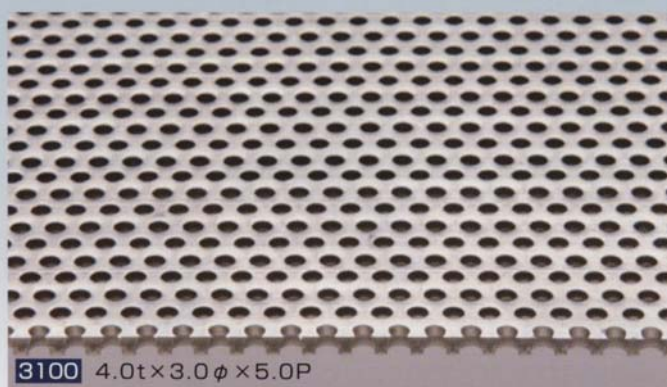
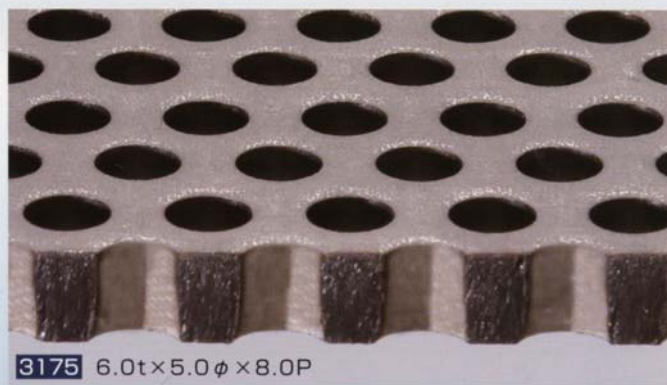


3090 3.0t×3.0φ×4.0P

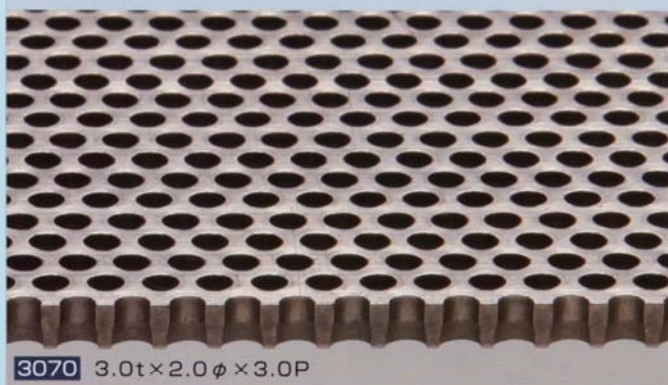


3100 4.0t×3.0φ×5.0P

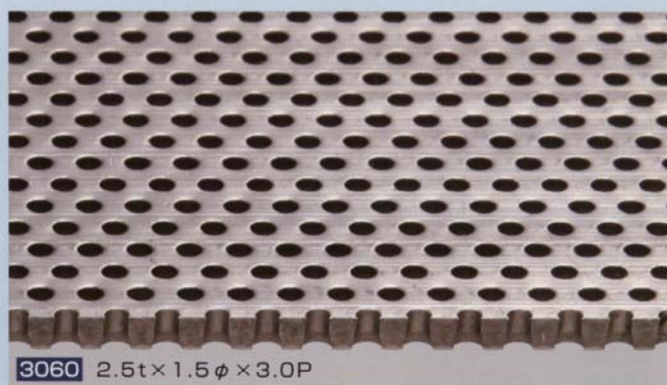
切削加工より、  
コスト削減を可能に!!



3175 6.0t×5.0φ×8.0P



3070 3.0t×2.0φ×3.0P



3060 2.5t×1.5φ×3.0P

## スーパーパンチング™ 標準金型リスト

No.	板厚	孔径	ピッチ	開孔率
3010	1.0t	0.75φ	1.5	22.5%
3015	1.0t	0.75φ	2.0	12.7%
3020	1.0t	0.8φ	1.6	22.5%
3023	1.0t	0.9φ	2.0	18.2%
3025	1.2t	1.0φ	2.0	22.5%
3028	1.2t	1.0φ	3.0	10.0%
3030	1.5t	1.0φ	3.0	10.0%
3033	1.5t	1.0φ	2.5	14.4%
3040	2.0t	1.2φ	2.4	22.5%
3045	2.0t	1.5φ	3.0	22.5%
3050	2.0t	2.0φ	3.0	40.0%
3060	2.5t	1.5φ	3.0	22.5%
3065	2.5t	2.0φ	3.5	29.4%

No.	板厚	孔径	ピッチ	開孔率
3070	3.0t	2.0φ	3.0	40.0%
3075	3.0t	2.0φ	4.0	22.5%
3080	3.0t	2.5φ	5.0	22.5%
3090	3.0t	3.0φ	4.0	50.6%
3095	3.0t	4.0φ	5.0	57.6%
3100	4.0t	3.0φ	5.0	32.4%
3105	4.0t	3.5φ	6.0	30.6%
3110	4.0t	4.0φ	6.0	40.0%
3150	5.0t	4.0φ	8.0	22.5%
3155	5.0t	4.5φ	9.5	20.2%
3170	6.0t	4.5φ	10.5	16.5%
3175	6.0t	5.0φ	8.0	35.2%
3180	6.0t	6.0φ	9.0	40.0%

●その他の仕様については、お問合せ下さい。