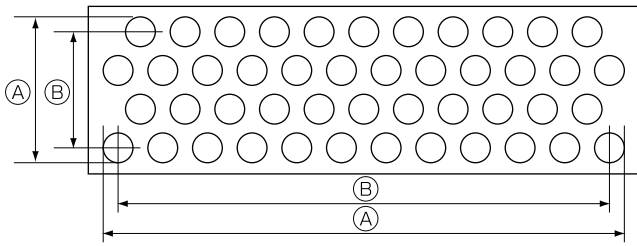
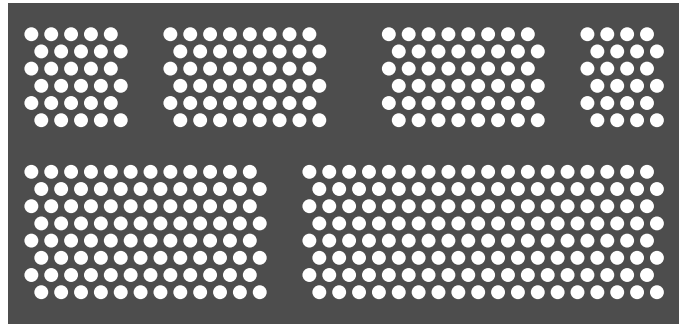


## 8. 打抜加工範囲について（島抜き）

ご指定の加工範囲がある場合、①もしくは②をご指示下さい。



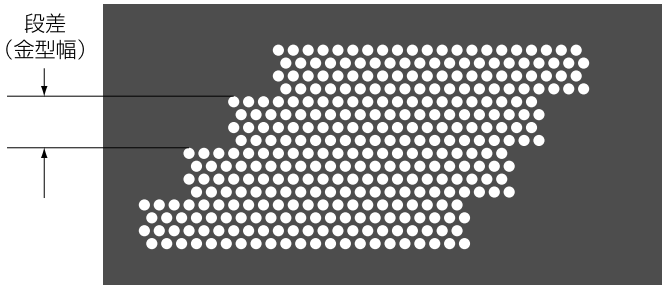
- ① 両側の穴の端から端までの寸法
- ② 両側の穴の中心から中心までの寸法



上記スケッチの様に、御指定の範囲内でパンチング加工致します。（但し、歪みが若干残る場合があります）

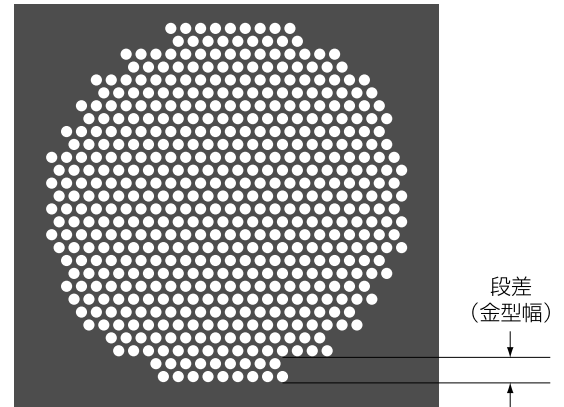
## 9. 斜辺及び円形の打抜き加工について

### ■4本針の場合

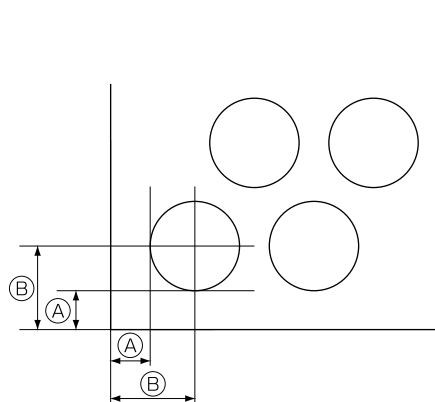


上記スケッチの様に、斜辺部や弧部に対して金型幅の段差が生じます。（但し、1本針加工の場合は段差が和らぎます）

### ■2本針の場合



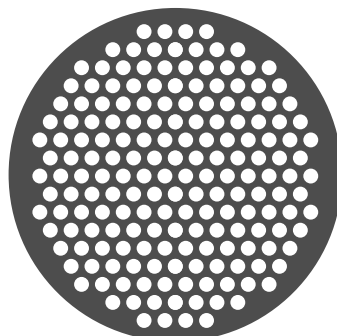
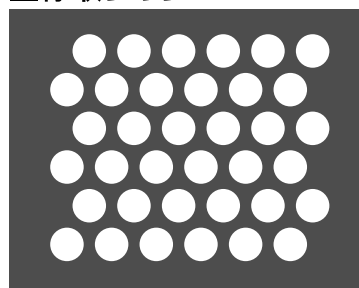
## 10. 額縁<sup>フチ</sup>について



- ① 板の端から最も近い穴の端までの寸法
- ② 板の端から最も近い穴の中心までの寸法

の2種類がありますので御注意下さい。

### ■縁取りあり



### ■縁取りなし

