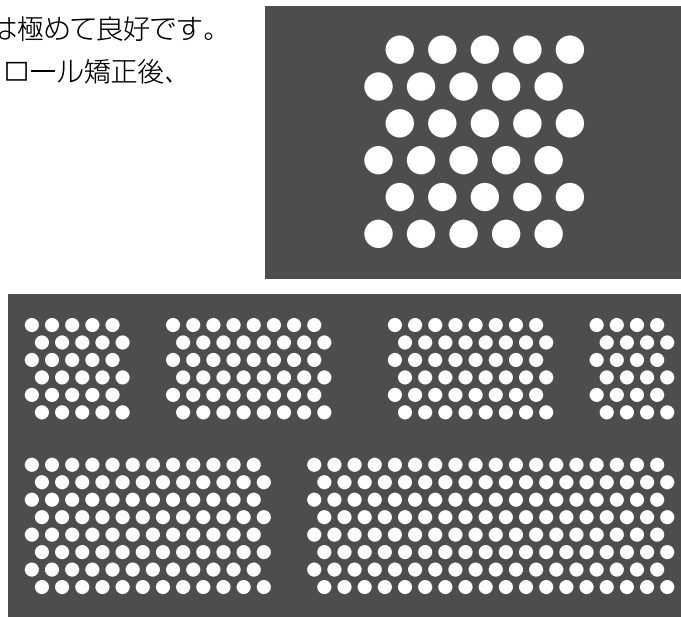


11. 平坦度について(歪取り加工)

打抜加工後、製品は全て矯正ロールにかけるため、平坦度は極めて良好です。
しかし、打抜加工により板に蓄積される力の反発力のため、ロール矯正後、
板に若干の歪みが生じる場合があります。
特に下記の事項にあてはまる場合はご注意ください。

- A 額縁が広い場合
- B 打抜加工範囲内に余白を残す場合
- C ピッチが狭い場合(開孔率が高い場合)
- D 比較的厚い板を加工する場合
- E 板の長さが極めて長い場合
- F ステンレス材及び特殊材の場合
- G 円形の板に縁を残す場合

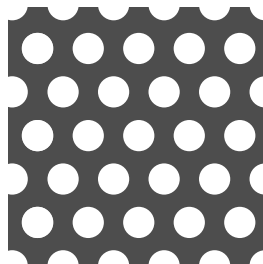


12. 切断加工について

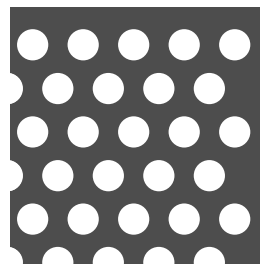
- 定尺より切断の場合、
①、②のいずれかになります。
① 四辺フチ無し
② 一部フチあり

特に①がご希望の場合、ご指示下さい。

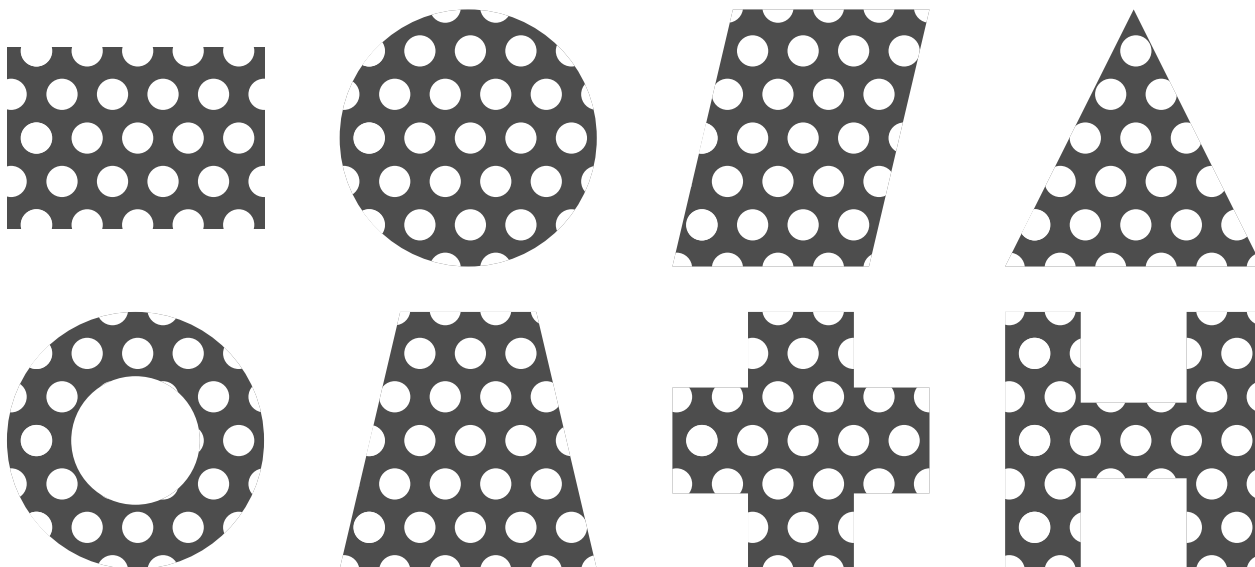
① 四辺フチ無し



② 一部フチあり



又、御指定の寸法にも切断致します。



…等、様々な切断加工が出来ます。