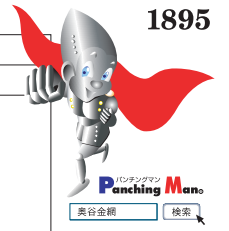
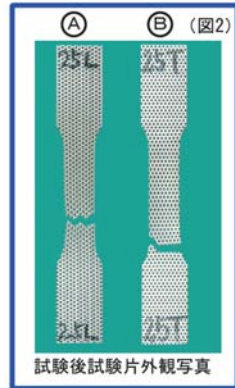


スーパーパンチング™ 引張り強度試験

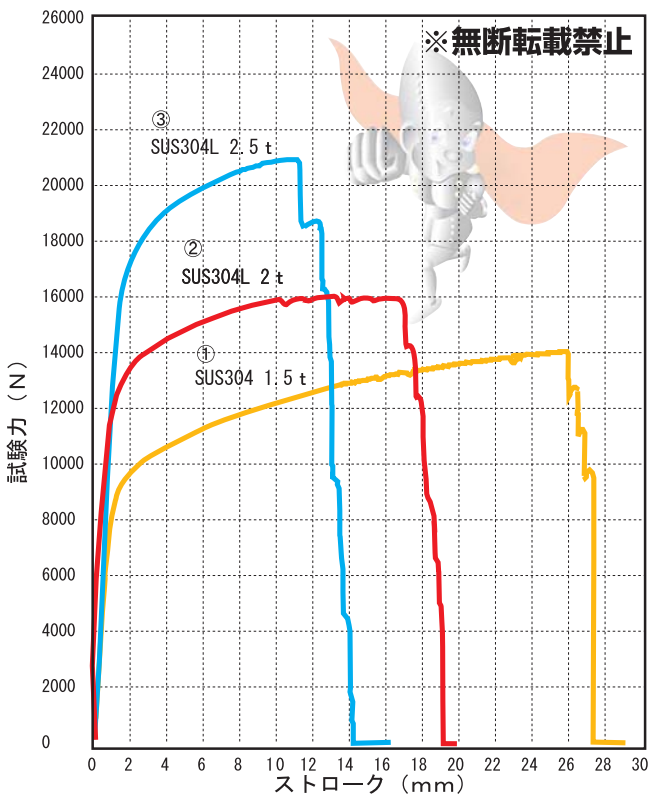


1.目的	パンチングメタル材の引張り強度を確認するために引張り試験を実施する。	
2.試験片	試験片は①SUS304、②・③SUS304Lである。	
3.試験方法	試験状況写真を図1に示す。 ◎引張試験 (1)使用試験機・AG-X 100kN(島津製) (2)引張試験条件 (a)試験数：3体 (b)試験温度：RT (23℃) (c)試験速度：30%/min (3)各板厚の抜き方向を、(A・B)2種類試験 (d)試験片形状：幅25mm、長さ210mm 厚さ①1.5mm(材質：SUS304) ②2.0mm(材質：SUS304L) ③2.5mm(材質：SUS304L)	
4.試験結果	試験結果をまとめて以下の図表に示す 図1 試験状況 図2 試験後の試験片外観写真	表1 引張り強度試験結果

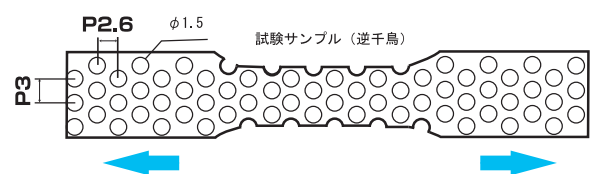
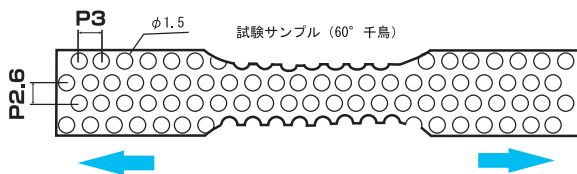
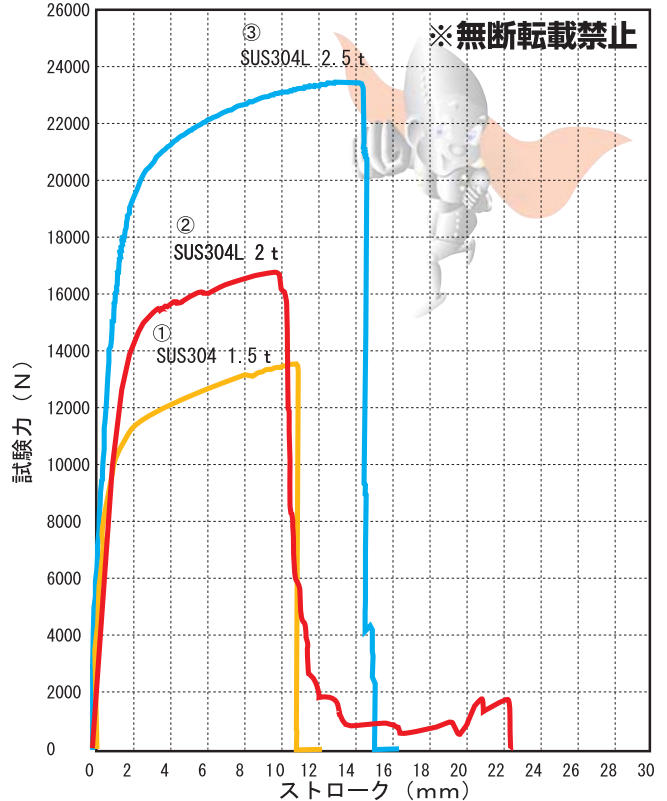


	材質	板厚(t)	試験片寸法(実測値)		試験温度(℃)	最大試験力 N
			幅(b)(mm)	厚み(h)(mm)		
①	SUS304	1.5 A	25.02	1.46	RT (23℃)	13941
		1.5 B	25.02	1.47		13513
②	SUS304L	2.0 A	25.02	1.92		16066
		2.0 B	25.02	1.93		17054
③	SUS304L	2.5 A	25.02	2.44		20891
		2.5 B	25.02	2.46		23496
適用規格		引張試験	JIS Z 2241(98)			

Ⓐ 引張試験力 ストローク線図



Ⓑ 引張試験力 ストローク線図



※無断転載禁止